



**CONSELHO MUNICIPAL DE SAÚDE - CMS/SMJ**  
(CRIADO PELA LEI MUNICIPAL Nº 117, DE 16 DE FEVEREIRO DE 1993 e  
ALTERADA PEŁA LEI Nº 1301, DE 14 DE DEZEMBRO DE 2010)

**RESOLUÇÃO Nº. 27, DE 08 DE DEZEMBRO DE 2021.**

O **CONSELHO MUNICIPAL DE SAÚDE - CMS/SMJ**, com base na Lei nº 8.142, de 28 de dezembro de 1990, no âmbito de suas atribuições legais e conforme a sua Lei de criação nº 117/93, de 16 de Fevereiro de 1993, alterada pela Lei Municipal nº 1301/2010, de 14 de Dezembro de 2010.

**RESOLVE:**

**Artigo 1º** - Aprova, a eleição dos delegados para a Etapa Regional da V Conferência de Saúde Mental, sendo respectivamente titular e suplente.

**Gestor / Prestador de Serviço:** Franciane Surdini Valli Kempim - Titular  
Rosilene Stuhr de Souza - Suplente

**Usuário:** Norma Lichtenheld - Titular  
Helice de Fatima souza - Suplente

Amanda Rodrigues Schulz Wurck - Titular  
Elza Holz Neitzke - Suplente

**Trabalhador da Saúde:** Tercia Gomes Helmer - Titular  
Bráulia Valandro - Suplente

**Registre-se, publique-se e cumpra-se.**

Santa Maria de Jetibá/ES, 08 de Dezembro de 2021.

  
**ROSILENE STUHR DE SOUZA**  
Presidente do Conselho Municipal de Saúde



**CONSELHO MUNICIPAL DE SAÚDE - CMS/SMJ**  
(CRIADO PELA LEI MUNICIPAL Nº 117, DE 16 DE FEVEREIRO DE 1993 e  
ALTERADA PELA LEI Nº 1301, DE 14 DE DEZEMBRO DE 2010)

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E DECLARAÇÃO**

Homologo e declaro como Secretária de Saúde, que a Resolução nº 27/2021, aprova, a eleição dos delegados para a Etapa Regional da V Conferência de Saúde Mental, sendo respectivamente titular e suplente.

**Gestor / Prestador de Serviço:** Franciane Surdini Valli Kempim - Titular  
Rosilene Stuhr de Souza - Suplente

**Usuário:** Norma Lichtenheld - Titular  
Helice de Fatima souza - Suplente

Amanda Rodrigues Schulz Wurck - Titular  
Elza Holz Neitzke - Suplente

**Trabalhador da Saúde:** Tercia Gomes Helmer - Titular  
Bráulia Valandro - Suplente

Santa Maria de Jetibá/ES, 08 de Dezembro de 2021.

  
**SILENE BELZ**  
Secretária de Saúde